

## HENEDUR Color SFC Grund

### PRODUKTBESCHREIBUNG

HENEDUR Color SFC Grund haftet ausgezeichnet auf verzinkten Oberflächen, Aluminium und auch auf Stahl und ist eine für HENEDUR Color SFC speziell abgestimmte Grundbeschichtung. Die Materialeinstellung ist thixotrop. Die vorgesehene Trockenschichtdicke liegt bei 80µm.

### ANWENDUNG

- Hochwertige Korrosionsschutzbeschichtung für Bauwerke unter Beachtung der Richtlinie ÖNORM EN ISO 12944-1
- Fahrleitungs- und Beleuchtungsmasten, Gittermasten usw.
- Verzinkte Stahlteile, Zäune etc.

TECHNISCHE DATEN	
Zusammensetzung	Kombination von PVC und Acrylat Bindemitteln mit speziellen Harzzusätzen, Zinkphosphat als aktiver Korrosionsschutz
Farbton	beige (andere Farbtöne ab 300kg lieferbar)
Viskosität	105±5 KU (Rotationsviskosimeter nach Krebs-Stormer)
Dichte	1,26±0,04g/cm <sup>3</sup>
Glanzgrad	matt
Temperaturbeständigkeit	trockene Belastung bis 80°C
Festkörpergehalt (nfA)	62±2 Gew.%
Festkörpervolumen	44±1 Vol.%
Verbrauch theoretisch	4,6m <sup>2</sup> /kg bei 80µm Trockenfilmdicke
Nassfilmfaktor	2,3

### VERARBEITUNGSHINWEISE

#### Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Zunder, Walzhaut) sein. Die Tragfähigkeit eventueller vorhandener Grundbeschichtungen ist zu prüfen. Rost muss mechanisch, durch Schleifen, Bürsten oder Sandstrahlen, entfernt werden. Die in EN ISO 12944-Teil 4 angeführten Richtlinien sind zu beachten. Wird HENEDUR Color SFC Grund auf Zink- oder Aluminiumoberflächen aufgetragen, so ist das Merkblatt Nr. 5 vom Bundesausschuss für Farbe und Sachwertschutz „Beschichtungen auf Zink und verzinktem Stahl“ und Merkblatt Nr. 6 „Anstrich auf Bauteilen aus Aluminium“ zu beachten. Haupteinsatzgebiet sind korrodierte, verzinkte Oberflächen: Korrodierte Stellen entrosten. Die gesamte Fläche 1x mit HENEDUR Color SFC Grund grundieren und 1-2x mit HENEDUR Color SFC deckbeschichten.

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Angaben Ihre Gültigkeit. Unsere schriftlichen Empfehlungen, technischen Merkblätter, Gebrauchsanweisungen etc. sind nach den heutigen Erkenntnissen, nach bestem Wissen und aufgrund eigener Versuche, Forschungsergebnisse und Praxiserfahrungen erstellt. Unsere anwendungstechnische Beratung ist unverbindlich. Dies betrifft auch Schutzrechte Dritter. Die Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte durch Ihre technisch versierten Fachkräfte liegt in Ihrer eigenen Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen und die wir aufgrund ihrer Komplexität nicht beurteilen können. Dies erfordert auch eine Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung in dem von Ihnen beabsichtigten Einsatzbereich. Hinweise bezüglich Einstufung, Toxizität und Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt. Unsere Produkte sind fachgerecht, dicht verschlossen aufzubewahren und von Kindern fernzuhalten. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

**Verarbeitung:**

Verarbeitungsbedingungen	nicht unter +10°C Objekt- und Umgebungstemperatur und/oder bei höherer Luftfeuchtigkeit (< 80 % v. LF) verarbeiten. Der Taupunkt muss mindestens 3°C unter der Objekttemperatur liegen.		
Auftragsart	Streichen oder Spritzen		
Verdünnung	HENEVISK Verdünnung TS 01 zum Streichen		
	HENEVISK Nitro Verdünnung zum Spritzen		
Spritzverarbeitung	Spritzdruck	Spritzdüse	Spritzviskosität DIN 53211 20°C
Luft/Fließbecher	2-4bar	1,5-2m	30-35" 4mm
Airmix/Airless	120-150bar	0,23-0,33mm	40-60" 6mm
Die angegebenen Daten für Spritzdruck und Düsengröße sind Richtwerte, welche im Labor ermittelt wurden. Abweichungen sind je nach Einsatzzweck und Anwender möglich.			
Trocknung	staubtrocken:	nach ca. 1 Std.	
	griffest:	nach 3-4 Std.	
Überlackierbarkeit	streichen	frühestens nach 24 Std mit HENEDUR Color SFC	
	spritzen	frühestens nach 6 Std. mit HENEDUR Color SFC	
Prakt. Ergiebigkeit	3,2m <sup>2</sup> /kg bei 80µm Trockenfilmdicke		

Die angegebenen Trockenzeiten beziehen sich auf Normalklima nach DIN 50014.

Lagerfähigkeit	mind. 36 Monate im verschlossenen Originalgebinde bei einer Lagertemperatur zwischen +10 und 30°C.
Gebinde	1kg, 6kg

19/01696/03.17/RS