

HENEDUR Color SFC Ferral

PRODUKTBESCHREIBUNG

Dickschichtige Korrosionsschutzgrundierung oder Einschichtlackierung mit Zinkphosphat als aktivem Korrosionsschutzpigment; mit rascher Trocknung und sehr guter Haftung auf Eisen, Stahl, abgewitterten, verzinkten Flächen und Aluminium.

ANWENDUNG

- Hochwertige Korrosionsschutzbeschichtung für Bauwerke unter Beachtung der Richtlinie ÖNORM EN ISO 12944-1
- Fahrleitungs- und Beleuchtungsmasten, Gittermasten usw.
- Verzinkte Stahlteile, Zäune etc.

TECHNISCHE DATEN	
Zusammensetzung	Kombination von PVC und Acrylharzen mit speziellen Harzzusätzen
Farbton	MIX-Farbtöne nach RAL, NCS, Sikkens. Geringfügige Farbtonabweichungen können aus produktionstechnischen Gründen auftreten. Wir empfehlen pro Objekt nur eine Charge zu verwenden.
Lieferviskosität	105±5 KU - thixotrop
Dichte	1,1-1,3g/cm ³ je nach Farbton
Festkörpergehalt (nfA)	53-65% je nach Farbton
Festkörpervolumen	37-45% je nach Farbton
Nassfilmfaktor	2,2-2,7 je nach Farbton
Temperaturbeständigkeit	bis 70°C trockener Hitze
Prakt. Ergiebigkeit	ca. 4m ² /kg bei 70µm Trockenfilmdicke

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Zunder, Walzhaut) sein. Die Tragfähigkeit eventuell vorhandener Grundbeschichtungen ist zu prüfen. Rost muss mechanisch, durch Schleifen, Bürsten oder Sandstrahlen, entfernt werden.

Wird HENEDUR Color SFC Ferral auf bewitterte, verzinkte Oberflächen aufgetragen, so ist das Merkblatt 5 vom Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz „Beschichtungen auf Zink und verzinktem Stahl“ zu beachten.

Verarbeitung

Verarbeitungsbedingungen	nicht unter +10°C Objekt- und Umgebungstemperatur und/oder bei höherer Luftfeuchtigkeit (< 80 % v. LF) verarbeiten. Der Taupunkt muss mindestens 3°C unter der Objekttemperatur liegen.		
Anstrichaufbau	die Anzahl der Anstriche richtet sich nach den gegebenen Anforderungen z.B.: 1-4x HENEDUR Color SFC Ferral		
Auftragsart	Streichen oder Spritzen		
Spritzverarbeitung	Spritzdruck	Spritzdüse	Spritzviskosität DIN 53211 20°C

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Angaben Ihre Gültigkeit. Unsere schriftlichen Empfehlungen, technischen Merkblätter, Gebrauchsanweisungen etc. sind nach den heutigen Erkenntnissen, nach bestem Wissen und aufgrund eigener Versuche, Forschungsergebnisse und Praxiserfahrungen erstellt. Unsere anwendungstechnische Beratung ist unverbindlich. Dies betrifft auch Schutzrechte Dritter. Die Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte durch Ihre technisch versierten Fachkräfte liegt in Ihrer eigenen Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen und die wir aufgrund ihrer Komplexität nicht beurteilen können. Dies erfordert auch eine Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung in dem von Ihnen beabsichtigten Einsatzbereich. Hinweise bezüglich Einstufung, Toxizität und Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt. Unsere Produkte sind fachgerecht, dicht verschlossen aufzubewahren und von Kindern fernzuhalten. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Luft/Fließbecher	2-4bar	1,5-2,0mm	30-50" 4mm
Airmix/Airless	120-150bar	0,23-0,33mm	40-60" 6mm

Die angegebenen Daten für Spritzdruck und Düsengröße sind Richtwerte, welche im Labor ermittelt wurden. Abweichungen sind je nach Einsatzzweck und Anwender möglich.

Verdünnung	zum Streichen:	HENEVISK Verdünnung TS 01 (bis max. 5%)
	zum Spritzen:	HENEVISK Nitro Verdünnung (5-10% je nach Spritzanlage)
Trocknung	staubtrocken:	nach ca. 1 Std.
	griffest:	nach ca. 3 Std.
	überlackierbar:	nach 24-36 Std.
die angegebenen Trockenzeiten sind auf Normalklima DIN 50014 bezogen.		
Überlackierbar	mit sich selbst, HENEDUR Color SFC, HENEDUR TSD bunt oder HENEDUR RS Decklack EGL.	
Lagerfähigkeit	24 Monate im verschlossenen Originalgebinde bei einer Lagertemperatur zwischen +10 bis 30°C.	
Gebinde	6kg, 15kg	

19/02725/03.17/RS