

HENEDUR Color SFC
mit oder ohne Eisenglimmer

PRODUKTBESCHREIBUNG

Dickschichtige Deckbeschichtung mit sehr guter Haftung auf Zink, Aluminium, Hart- PVC und grundierten Stahloberflächen. HENEDUR Color SFC hat eine sehr gute Beständigkeit gegen saure und alkalische Industrietatmosphäre.

ANWENDUNG

- Hochwertige Korrosionsschutzbeschichtung für Bauwerke unter Beachtung der Richtlinie ÖNORM EN ISO 12944-1
- Fahrleitungs- und Beleuchtungsmasten, Gittermasten usw.
- Verzinkte Stahlteile, Zäune etc.

TECHNISCHE DATEN	
Zusammensetzung	Kombination von PVC- und Acrylat-Bindemitteln
	RAL 6005 moosgrün * RAL 6006 graupliv
	RAL 7032 kieselgrau * RAL 6011 resedagrün
	RAL 8017 schokoladebraun * DB 701 silbergrau
	RAL 9002 grauweiß * DB 703 grau
	RAL 9005 Tiefschwarz * graphitschwarz
	RAL 9006 weißaluminium
	RAL 9010 reinweiß
	RAL 9011 Graphitschwarz
	altbraun * = mit Eisenglimmer
	Anthrazitgrau
	weiss
MIX Farbtöne	Farbtonpaletten (RAL, NCS), geringfügige Farbtonabweichungen können aus produktionstechnischen Gründen auftreten. Wir empfehlen pro Objekt nur eine Charge zu verwenden.
Lieferviskosität	Thixotrop
Dichte	1,10-1,29 g/cm ³ ohne Eisenglimmer, 1,27-1,35 g/cm ³ mit Eisenglimmer
Festkörpergehalt (nfA)	43-65 Gew.% je nach Farbton
Temperaturbeständigkeit	trockene Belastung bis 80°C
Theor. Ergiebigkeit	3,9-4,6 m ² /kg bei 80µm Trockenfilmdicke je nach Farbton

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung

Zink und Aluminiumoberflächen	Merkblatt Nr. 5 vom Bundesausschuss Farbe- und Sachwertschutz „Beschichtungen auf Zink und verzinktem Stahl“ und Merkblatt Nr. 6 „Anstriche auf Bauteilen aus Aluminium“ beachten.
Stahlflächen und Altanstriche	beim Einsatz als Überholungsanstrich von Altanstrichen, abgewitterten, verzinkten Flächen oder auf Stahloberflächen gilt EN ISO 12944-Teil 4.

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Angaben Ihre Gültigkeit. Unsere schriftlichen Empfehlungen, technischen Merkblätter, Gebrauchsanweisungen etc. sind nach den heutigen Erkenntnissen, nach bestem Wissen und aufgrund eigener Versuche, Forschungsergebnisse und Praxiserfahrungen erstellt. Unsere anwendungstechnische Beratung ist unverbindlich. Dies betrifft auch Schutzrechte Dritter. Die Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte durch Ihre technisch versierten Fachkräfte liegt in Ihrer eigenen Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen und die wir aufgrund ihrer Komplexität nicht beurteilen können. Dies erfordert auch eine Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung in dem von Ihnen beabsichtigten Einsatzbereich. Hinweise bezüglich Einstufung, Toxizität und Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt. Unsere Produkte sind fachgerecht, dicht verschlossen aufzubewahren und von Kindern fernzuhalten. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Anstrichaufbau	die Anzahl der Anstriche richtet sich nach den gestellten Anforderungen: z.B. 1-2x HENEDUR Color SFC Grund 1-2x HENEDUR Color SFC Farbton
Achtung	bei abgewitterten, verzinkten Flächen dürfen ölhaltige Alkydharzgrundierungen (z.B. HENEDUR Korrosan) nicht verwendet werden.

Verarbeitung

Verarbeitungsbedingungen	nicht unter +10°C Objekt- und Umgebungstemperatur und/oder bei höherer Luftfeuchtigkeit (< 80 % v. LF) verarbeiten. Der Taupunkt muss mindestens 3°C unter der Objekttemperatur liegen.		
Auftragsart	Streichen oder Spritzen		
Spritzverarbeitung	Spritzdruck	Spritzdüse	Spritzviskosität DIN 53211 20°C
Luft/Fließbecher	2 - 4 bar	1,5 - 2 mm	30 - 35" 4mm
Airmix/Airless	120 - 15 bar	0,23 - 0,33 mm	40 - 60" 6mm
Die angegebenen Daten für Spritzdruck und Düsengröße sind Richtwerte, welche im Labor ermittelt wurden. Abweichungen sind je nach Einsatzzweck und Anwender möglich.			
Verdünnung	zum Streichen:	HENEVISK Verdünnung TS 01 (bis max. 3%)	
	zum Spritzen:	HENEVISK Nitro Verdünnung (bis 10%)	
	zum estatic-Spritzen:	HENEVISK Verdünnung 44X (bis 10%)	
Trocknung	staubtrocken:	nach 1 Std.	
	griffest:	nach 3-4 Std.	
	überlackierbar:	nach 24-36 Std.	
Praktische Ergiebigkeit	3,4 m ² /kg bei 80µm Trockenfilmdicke ohne Eisenglimmer		
	2,8 m ² /kg bei 80µm Trockenfilmdicke mit Eisenglimmer		
Überlackierbar	mit sich selbst oder Deckbeschichtungen auf TSD Basis. Beim Überstreichen des Grundanstriches ist auf zügige Arbeit zu achten!		
Lagerfähigkeit	mind. 156 Wochen im verschlossenen Originalgebinde bei einer Lagertemperatur zwischen +10 und 30°C.		
Gebinde	Standardfarbtöne:	1kg, 6kg	
	MIX Farbtöne:	6kg, 15kg	

WICHTIGE HINWEISE

- ❖ **Achtung: vor Verwendung Farbton prüfen.**
- ❖ Bei Kontakt des getrockneten HENEDUR Color SFC Anstrichfilmes mit Dichtungen ist auf die PVC Verträglichkeit des Dichtungsmaterials zu achten. Geeignete Dichtungsmaterialien sind z.B. Semperit Mischungen E4317 grau, E2307 grau, E2600 schwarz (entspricht DIN 7863), A2417 schwarz und N379 braun.
- ❖ Stahlkonstruktionen sind frühestens nach einer Woche mechanisch belastbar.

19/01662/04.18/DIB